PROGRAMA DE MANEJO DE RESIDUOS
Mantenimiento de equipos

1. Objetivo

Establecer los lineamientos para la clasificación, manejo, almacenamiento temporal y disposición final de los residuos generados durante las actividades de mantenimiento preventivo, correctivo y adecuación de los equipos relacionados en el listado adjunto, garantizando el cumplimiento de la normatividad ambiental vigente y minimizando los impactos ambientales.

2. Alcance

Este programa aplica a todas las actividades realizadas durante la revisión, diagnóstico, reparación, cambio de piezas y mantenimiento de los equipos incluidos en el listado suministrado, tales como:

- Estufas industriales de 6 puestos
- Hornos combi
- Equipos asociados a cocinas industriales

Las actividades incluyen:

- Inspección y diagnóstico
- Cambio de piezas o repuestos
- Ajustes mecánicos
- Limpieza técnica
- Cambio de aceite hidráulico (cuando aplica)

3. Clasificación de residuos generados

Durante la ejecución de las actividades se identificaron tres tipos de residuos:

3.1 Residuos ordinarios

Son aquellos que no pueden ser aprovechados ni representan riesgo ambiental o sanitario.
Ejemplos generados en las actividades:

- Empaques contaminados
- Papel higiénico o servilletas utilizadas en limpieza
- Barrido de áreas de trabajo
- Material de limpieza contaminado sin hidrocarburos

Manejo:

- Se depositan en bolsas negras.
- Se almacenan temporalmente en recipientes destinados para residuos ordinarios.
- Se entregan al servicio de recolección de residuos municipal.

3.2 Residuos aprovechables (reciclables)
Son residuos que pueden reincorporarse a procesos productivos mediante reciclaje.
Ejemplos generados:

- Cartón de empaques de repuestos
- Plásticos de embalaje
- Chatarra metálica (tornillos, piezas reemplazadas en buen estado de reciclaje)
- Empaques plásticos limpios

Manejo:

- Se realiza separación en la fuente.
- Se almacenan en bolsas o contenedores identificados.
- Se entregan a recicladores locales.

3.3 Residuos peligrosos (RESPEL)
Durante las actividades realizadas únicamente se generó el siguiente residuo peligroso:

- Aceite hidráulico usado proveniente del cambio realizado en los equipos.

Este residuo se clasifica como peligroso debido a su potencial contaminante para suelo, agua y salud humana.

4. Manejo del residuo peligroso generado

4.1 Almacenamiento temporal
El aceite hidráulico usado fue:

- Recolectado en recipientes herméticos.
- Correctamente identificado como residuo peligroso.
- Almacenado temporalmente en condiciones seguras para evitar derrames.

4.2 Transporte y disposición final
El aceite hidráulico usado fue entregado siguiendo la cadena de gestión autorizada:

1. Empresa receptora inicial:
   Soltinco Ltda
2. Empresa que recibe para gestión intermedia:
   ACEITES USADOS G & S SOLUCIONES
3. Gestor final autorizado:
   RECIPROIL LTDA

La empresa RECIPROIL LTDA es la encargada final de realizar el proceso de transformación y aprovechamiento del aceite usado, garantizando un tratamiento ambientalmente adecuado del residuo.

5. Medidas de prevención ambiental

Durante las actividades se implementaron las siguientes medidas:

- Separación de residuos en la fuente.
- Uso de recipientes adecuados para residuos líquidos.
- Prevención de derrames de aceite.
- Limpieza inmediata en caso de goteos o fugas.
- Entrega de residuos peligrosos a gestores autorizados.

6. Responsables

Los responsables del manejo adecuado de los residuos durante las actividades fueron:

- Personal técnico encargado del mantenimiento
- Supervisor de las actividades
- Gestor autorizado para residuos peligrosos

7. Conclusión

Las actividades de adecuación y mantenimiento de los equipos generaron principalmente residuos ordinarios, aprovechables y una pequeña cantidad de residuo peligroso correspondiente al aceite hidráulico usado.

Este último fue gestionado adecuadamente mediante empresas autorizadas, garantizando su transporte, manejo y transformación final por parte de RECIPROIL LTDA, cumpliendo con los principios de manejo ambientalmente seguro y responsabilidad ambiental.

Cordialmente,

FIRMA: Rubén Darío Jaramillo Serrano
NIT: 900197421-8
Representante Legal
JARINOX S.A.S